

1. 立柱安装

修整基坑，采用1.2米高12厘螺纹钢3条呈三角形打入地下，预留40公分于地面上。将直径120镀锌圆管垂直立于基坑，将螺纹钢与直径120镀锌圆管焊接牢固，立柱间距为2.8米，柱与柱之间采用50圆管呈X型交叉焊接并采用50圆管斜支撑。汽车吊圆管立柱时，注意来向车流，禁止车辆通过。

2. 第一层横向支撑加工及焊接

采用4*6厘米 1.4厚规格镀锌方通，上下并排，中间呈W型交替电焊连接。将横向支撑件焊于横跨对应的两根立柱顶端，依次按现场布置安装好。

3. 第一层纵向镀锌方管安装

将4*6厘米1.4厚方管按50厘米间距均匀排列于横向支撑杆上，并焊接牢固。吊起时，注意来向车流，严禁车流通过。

4. 铺设第一层木板

横条安装完成，验收合格后，在上面满铺木板，禁止留有空隙。采用汽车吊与人工配合，吊起时，注意来向车流，严禁车流通过。

5. 安装支撑上层 支撑点

第一层**红板防护层**按要求安装，验收合格后，在各支撑点安装支撑第二层 彩 钢 瓦。采用汽车吊与人工配合，吊起时，注意来向车流，严禁车流通过。安装彩钢瓦要求平稳、牢固。

6. 安装第二层横镀锌方管支撑件

第二层横向支撑件加工采用跟第一层一样的施工方法，按要求安装，验收合格后，要求安装平稳、牢固。注意来向车流，禁止车辆通过。

7. 安装第二层纵向 4*6*1.4厚镀锌方管

间隔50厘米依次排开，按要求焊接安装，验收合格后，安装时注意过往行人及车辆禁止通行。

8. 搭设彩钢瓦：搭设彩钢瓦时，注意通道下面通过的车流，安装必须平稳、牢固。



